



# STACKER DUPLA PALETE COM PLATAFORMA REBATÍVEL D10 AP

COM CAPACIDADE PARA 1.000 KG | SÉRIE 1163 - NARROW

## Segurança

O stacker D10 AP com plataforma rebatível está perfeitamente desenhado para proteger o operador durante o seu turno de trabalho. A redução automática da velocidade em curvas, a travagem automática ao libertar os aceleradores e a excelente visibilidade através do largo mastro garantem máxima segurança. A travagem electromagnética ativa-se através da plataforma de homem morto ou através do botão de paragem de emergência. Com o travão eletromagnético a desaceleração será proporcional à carga transportada.

## Desempenho

O compacto e potente motor de 2,3 kW de corrente alterna permite manobrar com precisão e oferece velocidades de tração até 10 km/h. Com capacidades até 2.000 kg, o D10 AP transporta simultaneamente duas paletes em duplo nível. Ao usá-lo como stacker de dupla paleta, a velocidade pode ser otimizada mediante a nova opção de gestão de velocidade (Speed Management).

## Conforto

O posto de condução com suspensão total ajuda o operador a concentrar-se plenamente nas tarefas que está a realizar e a manter elevados níveis de produtividade durante todo o seu turno de trabalho. Todos os comandos da

ergonómica cabeça do timão podem controlar-se de forma fácil com ambas as mãos indistintamente. A realização das tarefas é mais cómoda graças aos generosos compartimentos de armazenamento para guardar os utensílios de trabalho necessários como, por exemplo, filme retrátil.

## Fiabilidade

Estes stackers de construção robusta com tecnologias de testada eficácia (funções de elevação, etc.) e componentes altamente seguros oferecem uma constante fiabilidade. Tanto a cobertura da bateria como o robusto chassis apresentam uma marcada solidez e resistência aos danos. O mastro rígido e o duradouro painel porta-garfos foram produzidos em aço laminado de grande qualidade, para garantir uma movimentação das cargas fácil e segura.

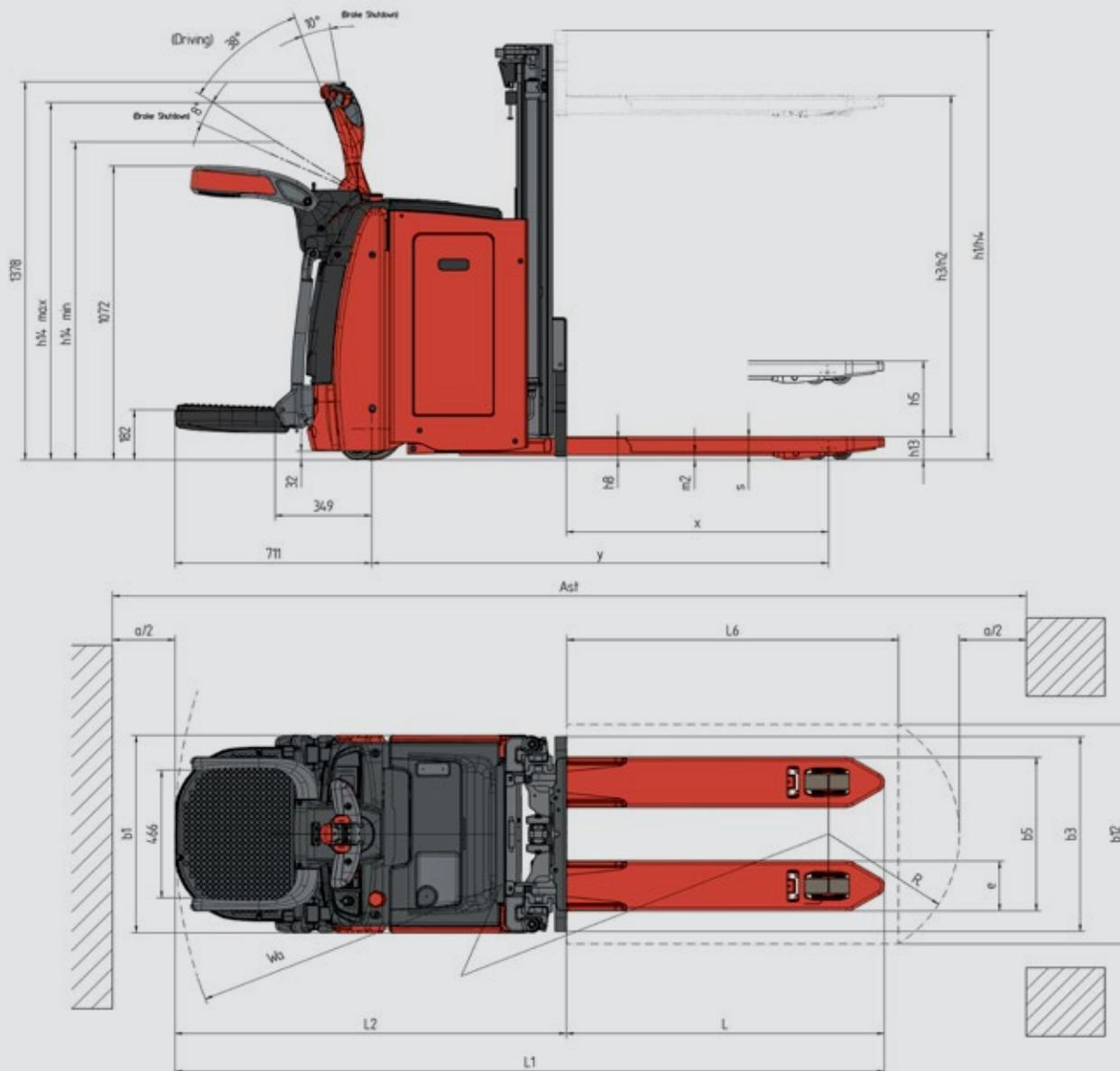
## Manutenção

O motor de corrente alterna não requer manutenção, reduzindo assim as despesas correspondentes. Os parâmetros de funcionamento podem adaptar-se individualmente às necessidades do operador através do sistema CAN-bus. Além disso, o técnico de serviço tem acesso rápido e simples não apenas aos dados do stacker, através do sistema CAN-bus, mas também a todos os componentes internos principais.

# DADOS TÉCNICOS

## DE ACORDO COM VDI 2198

Caraterísticas	1.1	Fabricante		LINDE
	1.2	Modelo		<b>D10 AP</b>
	1.3	Sistema de tração		Bateria
	1.4	Condução		Incorporado
	1.5	Capacidade de carga	Q (t)	1,0
	1.6	Distância ao centro de gravidade de carga	c (mm)	600
	1.8	Distância do eixo à face dianteira do garfo	x (mm)	950
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1.653
	Pesos	2.1	Peso próprio	(kg)
2.2		Peso por eixo com carga, lado condutor/lado carga	(kg)	1.317/2.035
2.3		Peso por eixo sem carga, lado condutor/lado carga	(kg)	997/342
Rodas	3.1	Rodas (borracha, SE, pneumáticos, poliuretano)		G + P/P
	3.2	Dimensões rodas, lado condutor		230 x 90
	3.3	Dimensões rodas, lado carga		85 x 85 (bogies 85 x 60)
	3.4	Dimensões rodas auxiliares		2 x 125 x 60
	3.5	Quantidade de rodas (x = motrizes), lado condutor/lado carga		1x + 1/2 + 1/4
	3.6	Largura de via, lado condutor	b <sub>10</sub> (mm)	502
	3.7	Largura de via, lado carga	b <sub>11</sub> (mm)	380
Dimensões	4.2	Altura do mastro recolhido	h <sub>1</sub> (mm)	1.465 (2024S)
	4.3	Elevação livre	h <sub>2</sub> (mm)	150 (2024S)
	4.4	Altura de elevação	h <sub>3</sub> (mm)	2.024 (2024S)
	4.5	Altura do mastro estendido	h <sub>4</sub> (mm)	2.544 (2024S)
	4.6	Elevação inicial	h <sub>5</sub> (mm)	125
	4.9	Altura do timão em posição de deslocamento, mín./máx.	h <sub>14</sub> (mm)	1.160/1.305
	4.15	Altura dos garfos recolhidos	h <sub>13</sub> (mm)	86
	4.19	Comprimento total	l <sub>1</sub> (mm)	2.565
	4.20	Comprimento até à face do garfo	l <sub>2</sub> (mm)	1.415
	4.21	Largura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	720
	4.22	Dimensões dos garfos (DIN ISO 2331)	s/e/l (mm)	50 x 180 x 1.150
	4.24	Largura do porta-garfos	b <sub>3</sub> (mm)	710
	4.25	Abertura de garfos	b <sub>5</sub> (mm)	540/560
	4.26	Largura entre braços suporte/superfícies de carga, mín./máx.	b <sub>4</sub> (mm)	210/230
	4.32	Distancia ao solo, centro	m <sub>2</sub> (mm)	20
4.34.1	Largura de corredor para palete 1.000 x 1.200 mm, transversal	A <sub>31</sub> (mm)	3.037	
4.34.2	Largura de corredor para palete 800 x 1.200 mm, longitudinal	A <sub>31</sub> (mm)	3.163	
4.35	Raio de viragem	W <sub>8</sub> (mm)	2.363	
Rendimento	5.1	Velocidade de deslocamento, com/sem carga	(km/h)	10,0/10,0
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	(m/s)	0,050/0,061
	5.2	Velocidade de elevação principal	(m/s)	0,14/0,22
	5.3	Velocidade de descida inicial	(m/s)	0,102/0,082
	5.3	Velocidade de descida principal	(m/s)	0,488/0,197
	5.8	Capacidade máxima de inclinação, com/sem carga	(%)	16,0 / 18,0
	5.9	Tempo de aceleração, com/sem carga	(s)	6,7/5,4
	5.10	Sistema de travagem		Eletromagnético
Motores	6.1	Motor de tração, potência horária (60 minutos)	(kW)	2,3
	6.2	Motor de elevação (a 15%)	(kW)	2,2
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, não		3PZs SL
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal (5 horas)	(V)/(Ah)	24/375
	6.5	Peso da bateria (± 5%)	(kg)	290
	6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	(kWh/h)	0,821
8.1	Tipo de controlo		LAC	
10.7	Nível sonoro junto do condutor	(dB(A))	65	



## TABELA DE MASTROS

Tipo de mastro	1574S	1724S	2024S	2424S	1574D	1724D	2024D	2424D	2136T
$h_1$	1240	1315	1465	1665	1240	1315	1465	1665	1165
$h_r$	1315	1390	1540	1740	/	/	/	/	/
$h_2$	150	150	150	150	720	795	945	1145	645
$h_3$	1574	1724	2024	2424	1574	1724	2024	2424	2136
$h_4$	2094	2244	2544	2944	2094	2244	2544	2944	2662

Outros mastros disponíveis sob pedido. S = Standard, D = duplex, T= Triplex

# EQUIPAMENTO DE SÉRIE / OPCIONAL

## EQUIPAMENTO DE SÉRIE

Largura do chassis 720 mm, mais estreito que uma palete
Posto de condução com suspensão total
Plataforma rebatível com proteções laterais
Linde OptiLift®: controlo proporcional do timão
Direção assistida com resistência variável
Redução automática da velocidade em curvas
Motor de tração de 2,3 kW de corrente alterna (isento de manutenção)
Compartimento de bateria 3 PzS para substituição vertical
Travão eletromagnético de paragem de emergência que atua proporcionalmente ao peso da carga
Chave de ignição ou código de acesso PIN (sem custo adicional)
Tecnologia CAN-bus
Display multifunções a cores com conta-horas e indicadores de manutenção, nível de carga da bateria e códigos de avaria internos
Roda motriz em poliuretano
Rodas de carga simples em poliuretano
Proteção do mastro: policarbonato ou rede metálica (sem custo adicional)
Proteção frigorífica até -10°C

## EQUIPAMENTO OPCIONAL

Rodas estabilizadoras hidráulicas
Rodas motrizes: maciças, maciças perfiladas, antimarca ou antideslizantes
Rodas de carga: tandem em poliuretano ou simples/tandem em poliuretano lubrificáveis
Grade protetora da carga (h = 1.000 mm)
Diferentes dimensões de garfos
Opção de velocidade lenta quando a elevação inicial está em posição recolhida
Sensor de fim de curso de elevação
Descida suave dos garfos
Suporte para acessórios
Suporte para terminal de dados, incl. cabo de alimentação de 24 V
Porta-documentos DIN A4
Suporte para scanner
Carregador incorporado
Compartimento de bateria 3 PzS para substituição lateral
Compartimento de bateria 4 PzS para substituição lateral
Permutador de baterias fixo ou móvel
Proteção frigorífica até -35° C
Luzes LED de trabalho dianteiras
Outras opções disponíveis sob pedido
<b>Linde Connected Solutions:</b>
ac: controlo de acesso (PIN ou RFID Dual), an: análise de uso e dt: deteção de impactos
Transmissão de dados online
Transmissão de dados por wifi
Bluetooth USB Stick
<b>Tecnologia de iões de lítio:</b>
Compartimento para bateria 3 PzS de 4,5 kWh a 9 kWh (de 205 Ah a 410 Ah)
<b>Carregador para baterias de iões de lítio:</b>
Carregador de 24 V, v255: desde 4,5 kWh (com um tempo de carga completa de 1 h 30 min) até 9,0 kWh (2 h 40 min)



# CARATERÍSTICAS

## Plataforma

- Posto de condução com suspensão total
- Plataforma e guiador desacoplados do chassis
- Reduzido nível de vibrações transmitidas às pernas e à parte superior do corpo do operador
- Base almofadada suave de borracha antideslizante
- Toda a superfície da plataforma atua como interruptor de homem morto
- Proteções laterais articuláveis



## Função "Speed management"

- Maior rendimento ao transportar duas paletes ao mesmo tempo
- Otimização da velocidade do stacker em função do peso da carga depositada sobre a elevação livre

## Manejo

- A largura do chassis de 720 mm é mais estreita que uma paleta
- Chassis compacto e robusto para um fácil manejo em locais de reduzido espaço
- O botão de velocidade lenta garante uma elevada manobrabilidade em espaços confinados ao trabalhar com o timão em posição vertical

## Sistema de elevação

- O comando OptiLift® garante uma alta precisão e uma elevação totalmente proporcional, bem como uma operação suave e silenciosa
- A função de descida suave protege as cargas durante as operações de descida
- Elevação inicial independente da elevação principal
- Altura máx. de elevação até 2.424 mm
- Capacidade máxima de carga na utilização com paleta dupla: 1.000 kg sobre os garfos e 1.000 kg sobre os braços suporte

## Travões

- Travão mecânico altamente eficiente estando o timão na sua posição final superior ou inferior
- Travagem elétrica automática ao libertar os aceleradores ou ao inverter a marcha
- Diminuição da velocidade antes da paragem completa, permanecendo o porta-paletes em todo o momento sob controlo
- Arranque em declive sem retrocesso do equipamento



## Posto de condução

- Todos os comandos integrados ergonomicamente na cabeça do timão
- Display multifunções com um menu fácil e ergonómico
- Controlo de acesso através de código PIN ou chave de ignição
- Compartimentos de armazenamento para guardar luvas de trabalho, utensílios de escrita, etc.
- Interruptor de paragem de emergência

## Amplas soluções energéticas

- Baterias de 24 V com capacidades desde 345 Ah (3 PzS) até 500 Ah (4 PzS)
- Baterias de íões de lítio de 4,5 kWh (205 Ah) e 9,0 kWh (410 Ah)
- Carregador incorporado disponível opcionalmente
- Substituição lateral disponível opcionalmente, incluindo rolos no interior do compartimento de bateria e uma alavanca para facilitar a substituição da bateria

## Motor de corrente alterna

- Motor de 2,3 kW de corrente alterna, compacto, eficiente e isento de manutenção
- O inovador design das rodas estabilizadoras proporciona máxima tração e estabilidade em aplicações exigentes, como são a carga e descarga de mercadorias

Representado por:

Sujeito a modificações no interesse do progresso da engenharia. As ilustrações e os detalhes técnicos não são vinculativos para a construção real. Todas as dimensões estão sujeitas às autorizações habituais.



**Linde Material Handling Ibérica, S.A.**

Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil | 2890-182 Alcochete (Lisboa) | Portugal  
Tel. +351 212 306 760 | Fax +351 212 306 772  
www.linde-mh.pt | info@linde-mh.pt